



2005 -
2013

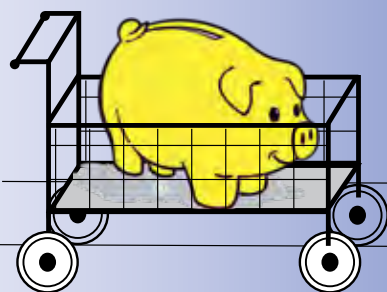
Zapraszamy
do naszego katalogu online
ze Świnką Skarbonką

i shop

Teraz na naszej stronie możecie Państwo przeglądać nasz wirtualny katalog, szukać, wybierać i od razu złożyć zamówienie lub zapytanie.

Bardzo wygodnie, szybko i łatwo.

www.sumaris.pl/ishop



Wrzeciona pneumatyczne

pełen profesjonalizm
Gościnnie, tylko w polskiej edycji
katalogu **Świnka Skarbonka**

 **air turbine spindles™**
the tools of a new generation



Wrzeciona serii 600 w stalowej i stabilnej obudowie pracują ze stałą **prędkością 25.000 do 90.000 min⁻¹** i **mocą do 1040 Wat.** Stabilne wysokie obroty pod różnym obciążeniem. "Zero" przekładni, łopatek lub szczotek.

Do dyspozycji ponad 40 modeli - łatwych w mocowaniu, bezobsługowych, nie wymagających smarowania, pozwalających na lepszą jakość obrabianej powierzchni, częstsze "przejścia". Opatentowany o niskiej wibracja, super cichy, bezolejowy, bezpośredni napęd wrzeciona to rozwiązanie dla szybszej i wydajniejszej produkcji. Teraz wrzeciona również w wersji z zintegrowanymi chwytami typu:

HSK-63, HSK-80, CAT40, CAT50, BT40, SK-40...



Wrzeciona pneumatyczne

25.000 - 90.000 min⁻¹ i do 1040 Wat
poziom hałasu <67 dBA, bicie [TIR] <0,005mm



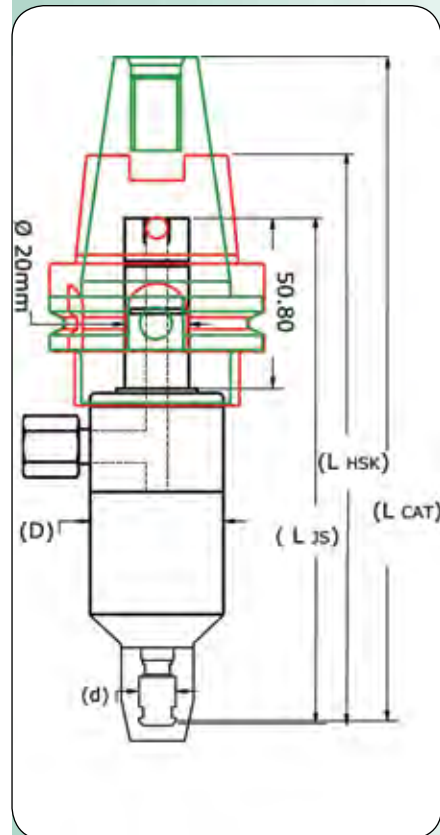
Narzędzia dla profesjonalistów większa precyzja obróbki, dokładność obrotów (bicie nawet < 0,005mm). W standardzie podwójne łożyska ceramiczne, tulejki mocujące **Rego-fix**.

Oferujemy również konstrukcje modeli w wersji **X-Power** (z podwójną turbiną) o mocy nawet **do 1040 W**.

Narzędzia te cechuje stabilna wysoka prędkość i moment na poziomie > 80% max. mocy. Stalowa solidna konstrukcja. Nie wymagają smarowania ani konserwacji. Zapewniają długie niezawodne czas pracy.

Dla usprawnienia procesów obróbczych na maszynach CNC posiadamy doskonały system TMA do szybkiej automatycznej wymiany wrzecion prosto z magazynu narzędzi obrabiarki.

Wrzeciona pneumatyczne z chwytami mocującymi: trzpień Ø20mm (JS) oraz w wersji z zintegrowanymi chwytami maszynowymi: **CAT40, BT40, HSK-A63, HSK-A80, SK40 (DIN 69871)**.



wymiary wrzecion
■ -JS
■ -HSK
■ -CAT, BT, DIN

Wrzeciona dostarczane w wygodnej walizce wraz z węzłem przyłączeniowym Ø 9mm, kluczami, zestawem filtrującym z odolejaczem nr 30008, i 1 tulejką Rego-Fix.



Wybór zasilania powietrza
1. przez wrzeciono maszyny
2. z boku obudowy

Dla sprawnego i długiego działania powietrze musi być suche i bez oleju - **6,2 bar**
 Wymagany filtr 3µ z odolejaczem.

Nr-zam. A3008 € 247,20



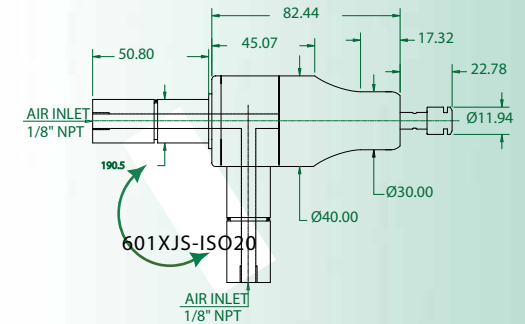
max 65.000min⁻¹ **seria 601X** do 340 Wat

Znakomite małe narzędzia o dużej mocy (podwójna turbina X-power), bardzo precyzyjne : bicie [TIR] < 0,005mm, i ciche <67dBA



601XJS

Trzpień mocujący 20mm może być ustawiony w pozycji pionowej lub 90° (rozwiązanie opatentowane). Wymiana trzpienia wymaga zastosowania kleju loclite.



Dane techniczne	601X		
prędkość (obr./min)	40.000	50.000	65.000
moc (Wat)	220	300	340
zużycie pow. bieg.jałowy (L/s)	2,4	2,8	2,8
pod pełnym obciążeniem(L/s)	3,30 - 4,72		
waga (kg) dla JS	0,64		
Ø D x LJS (mm)	Ø40 x 133,24		
mocowanie narzędzi max	ER-8 Ø6mm		



Dla sprawnego i długiego działania powietrze musi być suche i bez oleju - 6,2 bar

model	chwyt	JS
601X	Nr-zam.	A-601X/JS
Cena		€ 3.120,00

max 90.000min⁻¹ **seria 602** do 370 Wat

Modele z serii 602 idealne do obróbki grafitu i innych miękkich materiałów z prędkością do 90.000 min⁻¹. Niezwykle precyzyjne : bicie [TIR] <0,005mm i wytrzymałe.

Dane techniczne	602				602 X		
prędkość (obr./min)	40.000	50.000	65.000	90.000	40.000	50.000	65.000
moc (Wat)	110	150	150	150	220	300	370
zużycie pow. bieg.jałowy (L/s)	2,1	2,1	2,1	2,4	1,9	2,4	2,8
pod pełnym obciążeniem(L/s)	2,36 - 3,30				2,36 - 5,66		
waga (kg) dla JS	0,66				0,75		
waga (kg) CAT/DIN/BT/HSK	1,32				1,79		
Ø D x LJS/LHSK /LCAT (mm)	Ø39,67 x 168,23 /192,02 /225,81				Ø39,67 x 182,26 /204,13 /237,91		
mocowanie narzędzi max	ER-8 Ø3mm				ER-11 Ø6mm		

602JS



602HSK



602 CAT/BT/DIN



ER-8

Wersja X-Power



602 X CAT/BT/DIN również HSK

ER-11

model	chwyt	JS	HSK-A63	BT40	CAT40	DIN(69871)
602	Nr-zam.	A-602/JS	A-602/HSK-A63	A-602/BT40	A-602/CAT40	A-602/SK40
Cena		€ 2.750,00				€ 3.120,00
602 X	Nr-zam.	A-602X/JS	A-602X/HSK-A63	A-602X/BT40	A-602X/CAT40	A-602X/SK40
Cena		€ 2.990,00				€ 3.263,00



max 50.000min-1 seria 625 do 700 Wat

Narzędzia z tej serii do średnio ciężkiej obróbki, mocne o stabilnej mocy i prędkości znakomite uzupełnienie obrabiarek CNC. Opcjonalnie system automatycznej wymiany narzędzi TMA. Bicie [TIR] < 0,005mm, i ciche <67dBA

Dane techniczne	625			625 X		
	prędkość (obr./min)	30.000	40.000	50.000	30.000	40.000
moc (Watt)	300	340	340	600	670	700
zużycie pow. bieg.jałowy (L/s)	4,9	5,2	5,2	8,97	9,44	9,44
pod pełnym obciążeniem(L/s)	5,2 - 9,4			10,38 - 14,16		
waga (kg) dla JS	1,41			1,81		
waga (kg) CAT/DIN/BT/HSK	2,31			2,72		
Ø D x LJS/LHSK /LCAT (mm)	Ø57,15 x 175,51 /199,39 /233,17			Ø57,15 x 187,20 /221,99 /244,86		
mocowanie narzędzi max	ER-11 Ø6mm			ER-11 Ø6mm		



model	chwyt	JS	HSK-A63	BT40	CAT40	DIN(69871)
625	Nr-zam.	A-625/JS	A-625/HSK-A63	A-625/BT40	A-625/CAT40	A-625/SK40
	Cena	€ 3.390,00				€ 3.880,00
625 X	Nr-zam.	A-625X/JS	A-625X/HSK-A63	A-625X/BT40	A-625X/CAT40	A-625X/SK40
	Cena	€ 3.650,00				€ 4.250,00

Tulejki mocujące Rego-fix precyzja mocowania narzędzi z szwajcarską dokładnością

Rego-fix ER-11	Nr-zam.	€/szt
Ø 1,5 mm	A11041	23,56
Ø 2,0 mm	A11043	23,56
Ø 3,0 mm	A11045	19,97
Ø 3,5 mm	A11047	19,97
Ø 4,0 mm	A11048	19,97
Ø 5,0 mm	A11051	19,97
Ø 6,0 mm	A11053	19,97
Ø 7,0 mm	A11056	19,97
nakrętka tulejki	A11057	38,90
klucz Rego-fix	A11058	38,38
Zestaw 13 tulejek Ø 1,00 do Ø 7,00mm co 0,5mm)	A11-ER-SET	248,04



Rego-fix ER-8	Nr-zam.	€/szt
Ø 2,5 mm	A08960	26,62
Ø 3,0 mm	A08961	26,62
Ø 4,0 mm	A08963	26,62
nakrętka tulejki	A08968	47,68
klucz Rego-fix	A08967	31,56

max 40.000min-1 seria 650 do 1040 Wat

Narzędzia z tej serii to prawdziwe konie robocze, bardzo mocne o stabilnej mocy i prędkości znakomite uzupełnienie obrabiarek CNC. Opcjonalnie system automatycznej wymiany narzędzi TMA. Bicie [TIR] < 0,005mm, i ciche <67dBA

Dane techniczne	650			650 X		
	prędkość (obr./min)	25.000	30.000	40.000	25.000	30.000
moc (Watt)	570	620	660	900	980	1040
zużycie pow. bieg.jałowy (L/s)	6,1	6,6	6,6	7,56	8,02	8,49
pod pełnym obciążeniem(L/s)	6,6 - 16,5			8,97 - 14,16		
waga (kg) dla JS	1,95			2,13		
waga (kg) CAT/DIN/BT/HSK	3,36			3,34		
Ø D x LJS/LHSK /LCAT (mm)	Ø81,79 x 209,02 /244,57 /266,67			Ø81,79 x 220,07 /256,25 /278,35		
mocowanie narzędzi max	ER-11 Ø6mm			ER-11 Ø6mm		



model	chwyt	JS	HSK-A63	BT40	CAT40	CAT50	DIN(69871)	HSK-A80
650	Nr-zam.	A-650/JS	A-650/HSK-A63	A-650/BT40	A-650/CAT40	A-650/CAT50	A-650/SK40	A-650/HSK-A80
	Cena	€ 4.480,00						€ 4.800,00
650 X	Nr-zam.	A-650X/JS	A-650X/HSK-A63	A-650X/BT40	A-650X/CAT40	A-650X/CAT50	A-650X/SK40	A-650X/HSK-A80
	Cena	€ 4.800,00						€ 5.080,00



Ciekawe filmy video na www.sumaris.pl różne aplikacje wrzecion Air Turbine Tools na obrabiarkach CNC, przykłady i demonstracje motorów i szlifierek ręcznych.

Serwis naprawczy narzędzi Air Turbine Tools

Jeśli dobrze zadbasz o suche i bez oleju powietrze, to szlifiarki i wrzeciona długo będą cieszyć swoją sprawnością.

Zepsuło się ?
Utrata mocy, wibracje, hałas ?
Wyślij urządzenie do nas
naprawiamy sprawnie i fachowo !



zespół TMA (Toolchanger)



TMA
(blok MB
+ kołnierz TC)

System automatycznej wymiany narzędzi dla zachowania stabilnej wysokiej prędkości i momentu obrotowego, na obrabiarkach CNC i centrach VMC.

Zastosowanie wrzecion pneumatycznych w procesie obróbki w trybie automatycznej wymiany narzędzi z magazynu obrabiarki to teraz żaden problem!



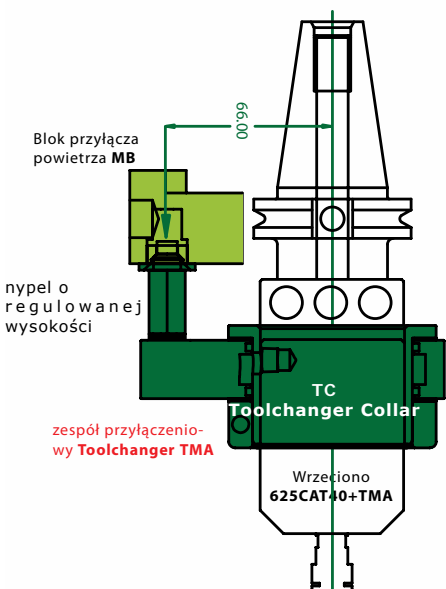
Wrzeciono Air Turbine Spindles™, uzbrojone w zespół przyłączeniowy TMA ładowane do gniazdo maszynowego, wpina się, w przykręcony do waszej maszyny CNC lub centra VMC, blok przyłącza MB.



Wrzeciona posiadają opcję **centralnego podłączenia sprężonego powietrza** poprzez kanały chłodzące maszyny i chwyt mocujący, którą oczywiście można wykorzystać, o ile zostanie zapewni dostateczny przepływ powietrza 90PSI / 6,2 Bar, wówczas zespół TMA jest zbędny.

Aby zastosować centralne doprowadzenie powietrza wymagana jest dla modeli 601X, 602, 625 średnica kanału chodzącego $\geq 6\text{mm}$, a dla modeli 625X, 650(X) $\geq 7,5\text{mm}$. Modele 625X, 650(X) w wersji z chwytem CAT/BT/DIN nie nadają się dla tego rozwiązania, ale dla wszystkich HSK wrzecion już TAK. Przed zastosowanie centralnego zasilania kanał chłodzący powinien być gruntownie oczyszczony.

Zespół przyłączeniowy TMA składa się z kołnierza TC wraz z nyplem o regulowanej wysokości oraz z bloku przyłącza MB. Bloki MB kompatybilny z obrabiarkami **HAAS, Hurco, MAG Fadal, Mazak** i wielu innych producentów CNC, lub w wersji uniwersalnej UMB do doposażenia na waszej obrabiarce.



625CAT40+TMA

Opis	Nr-zam.	€/szt
uniwersalny zespół UTMA : 602/602X, 625/625X, 650/650X	A-UTMA	1150,00
uniwersalny blok UMB	A-UMB	380,00
Haas - zespół TMA : 602/602X, 625/625X, 650/650X	A-HaasTMA	1150,00
Haas - blok MB	A-HaasMB	380,00
MAG Fadal - zespół TMA : 602/602X, 625/625X, 650/650X	A-FadalTMA	1150,00
MAG Fadal - blok MB	A-FadalMB	380,00
Mazak - zespół TMA : 602/602X, 625/625X, 650/650X	A-MazakTMA	1150,00
Mazak - blok MB	A-MazakMB	380,00
Hurco - zespół TMA : 602/602X, 625/625X, 650/650X	A-HurcoTMA	1150,00
Hurco - blok MB	A-HurcoMB	380,00



Dla modeli w wersji JS z trzpieniem $\varnothing 20\text{mm}$ trzeba zastosować odpowiedni dla systemu mocowania CAT, BT lub DIN krótki adapter z tulejką ER32 (na zapytanie)

Elektrowrzeciona



Elektrowrzeciona SFIDA to świetne rozwiązanie do obróbki wykańczającej, frezowania, gratowania, wiercenia, szlifowania, grawerowania, do zastosowania na waszych obrabiarkach CNC, w centrach obróbkowych i na robotach przemysłowych. Japońska dokładność po prostu poraża: **bicie [TIR] < 0,001mm**, dosyć mocy do **370W**at, prędkość do **60.000 obr/min** (regulowana skokowo co 1.000 obr/min).

Solidna wytrzymała konstrukcja z trwałymi łożyskami ceramicznymi. Zintegrowane przyłącze powietrza dla odprowadzania ciepła, który jednocześnie może służyć jako sterowanie dla chłodzenia emulsją lub systemu minimalnego smarowania Accu-Lube. Zastosowany silnik bezszczotkowy to gwarancja wysokiej mocy i stabilnego momentu.



Japońska dokładność

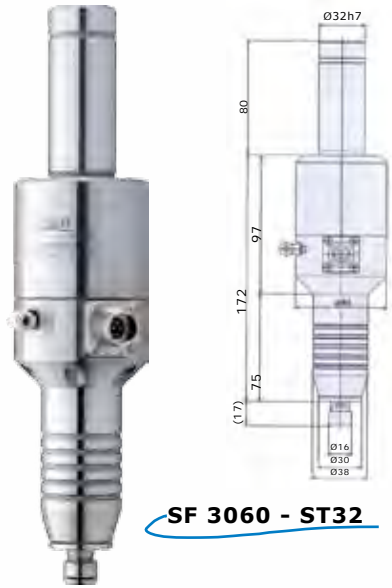
Gościnnie, tylko w polskiej edycji katalogu **Świnka Skarbonki**



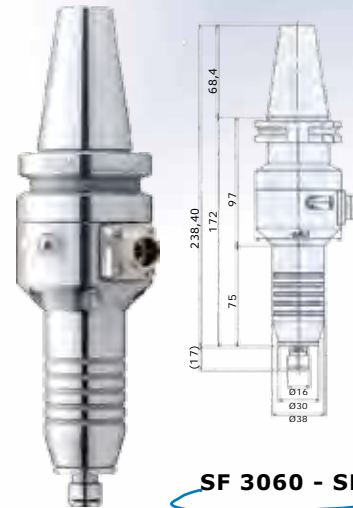
Elektrowrzeciona SFIDA

Cechy :

- maksymalne obroty : **60.000 obr/min** (regulowane skokowo co 1.000 obr/min)
- moc : **370 W**
- maksymalny moment obrotowy : **8,82 cN·m**
- bicie > **0,001mm**
- silnik bezszczotkowy
- zintegrowane przyłącze powietrza dla chłodzenia wrzeciona, które może być wykorzystane jako powietrze sterujące dla systemów chłodzenia emulsja lub systemów minimalnego smarowania Accu-Lube
- ceramiczne łożyska



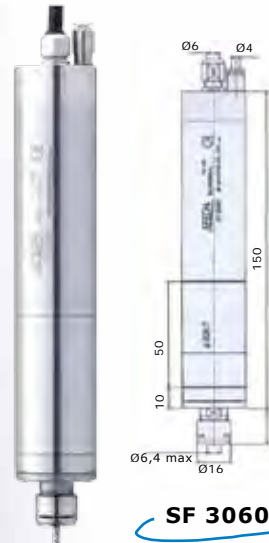
SF 3060 - ST32



SF 3060 - SK40(DIN 69871)



SF 3060 - HSK63A



SF 3060 M30

SF 3060 chwyt	ST32	HSK-A63	SK40 (DIN 69871)	Motor M30
Nr-zam.	R-EWST32	R-EWHSK63A	R-EWSK40	R-EM30R
Cena € /szt	€ 2.652,00	€ 2.845,50	€ 2.845,50	€ 1.815,00

Cena za wrzeciono wraz z 1 tulejką mocującą ER-11 do wyboru [tulejki ER-11 ⇨ strona 94

Sterownik MT01CP

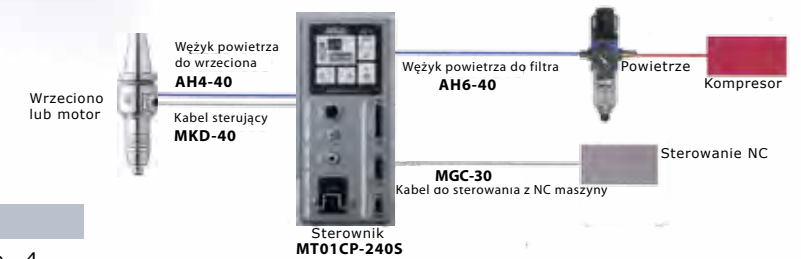


Nr - zam **R-MT01CP-240S**
Cena/szt **€ 1.646,45**

Dane techniczne:

Napięcie zasilania : AC 100- 240 V (50/60|Hz)
Regulacja obrotów: 1.000-60.000 min-1
Przepływność powietrza: ok. 30l/min
Wymiary: 100x230x194mm
Waga: 4,2 kg

- ustawianie obrotów skokowo co 1.000min-1
- wskazanie przepływu powietrza dla wrzeciona bez obciążenia/ pod / w trakcie pracy wrzeciona
- ustawienie kierunku obrotów
- kontrolki kierunku obrotów: (cw) w kierunku wskazówek zegara, (ccw) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara
- kontrolka reset
- wskazanie obrotów/ błędów
- kontrolka zasilania / przeciążenia
- kontrolka powietrza / gotowość wrzeciona
- sterowanie zdalne (poprzez sterowanie maszyny)
- kontrolka sterowanie poprzez panel
- wybór sterowania 1. ręczne 2. alarm poprzez sterowanie maszyny 3. całkowite sterowanie z maszyny
- przycisk Wł/Wył
- kontrolka Wł/Wył



Sterownik MT01SP

Umożliwia podłączenie do 4 elektrowrzecion, jednakże w danym momencie pracować może tylko jeden

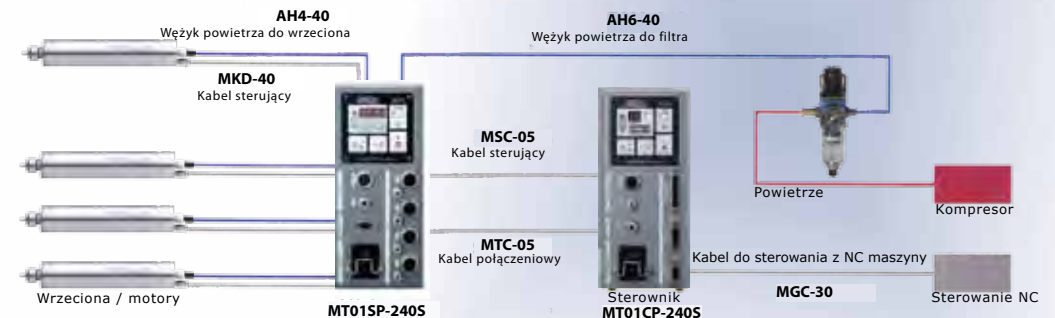


Nr - zam **R-MT01SP-240S**
Cena/szt **€ 1060,80**

Dane techniczne:

Napięcie zasilania : AC 100- 240 V (50/60|Hz)
Regulacja obrotów: ok. 120l/min
Wymiary: 100x230x194mm
Waga: 2,8 kg

- wskazanie obrotów / błędów i wrzecion (nr. 1-4)
- ustawianie obrotów skokowo co 1.000min-1
- wybór wrzeciona
- ustawienie kierunku obrotów
- kontrolki kierunku obrotów: (cw) w kierunku wskazówek zegara, (ccw) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara
- kontrolka reset
- sterowanie zdalne (poprzez sterowanie maszyny)
- kontrolka sterowanie poprzez panel
- wybór sterowania
- kontrolka Wł/Wył
- przycisk Wł/Wył



Elektrownice SFIDA - zestawy

Zestaw 1

- Wrzeczono SF3060 z chwytem SK40 (DIN69871)
- Sterownik MT01CP-240S
- Kabel sterujący MKD-40 (4m)
- Tulejka mocująca Ø 3,00 lub Ø6,00 mm
- Filtr - jednostka przygotowania powietrza
- Wąż powietrza Ø4x4m do wrzeczona AH4-40
- Wąż powietrza Ø6x4m do filtra AH6-40
- Walizka aluminiowa

Nr - zam **R-EWSK40-Set** € 4.806,75 /zestaw



Zestaw 2

- Motor SF3060 M30 (Ø30mm) do mocowania w szczękach
- Sterownik MT01CP-240S
- Kabel sterujący MKD-40 (4m)
- Tulejka mocująca Ø 3,00 lub Ø6,00 mm
- Filtr - jednostka przygotowania powietrza
- Wąż powietrza Ø4x4m do wrzeczona AH4-40
- Wąż powietrza Ø6x4m do filtra AH6-40
- Walizka aluminiowa

Nr - zam **R-EM30R-Set** € 3.845,40 /zestaw



Nr	Opis	Nr-zam.	€/szt
1	Filtr - jednostka przygotowania powietrza	3-COM/N	62,00
2	Kabel sterujący 4m do wrzeczona	R-MKD-40	204,50
3	Kabel połączeniowy 3m do sterowania NC maszyny	R-MGC-30	142,50
4	Kabel połączeniowy 0,5m od sterownika do dodatkowej jednostki sterującej	R-MSC-05	142,50
5	Kabel połączeniowy 0,5m	R-MTC-05	204,50
6	Wąż pow. Ø4x4m do wrzeczona	R-AH4-40	22,00
	Wąż pow. Ø6x4m do filtra	R-AH6-40	22,00
7	Mocowanie sterownika - kątowniki na ścianę tylną	R-MTB1	26,40
8	Mocowanie sterownika - kątowniki do podłogi	R-MTB2	26,40
9	Mocowanie sterownika - kątowniki horyzontalne	R-MTB3	32,50
10	Łączniki	R-MTB4	32,50
11	Kluczyk montażowy - 1 szt	R-MSP1	22,00



1



2



3



4



5

9

8

6

7

11

10

usługi - spawanie laserowe form



Dzięki wieloletniej współpracy z producentem najlepiej sprzedających się w ostatnich latach spawarek laserowych, dysponujemy najnowocześniejszymi, mobilnymi i wydajnymi systemami laserowymi, umożliwiającymi niezwykle precyzyjną naprawę uszkodzeń i drobne modyfikacje form wtryskowych, ciśnieniowych, wykrojników itp., oraz wiele innych zastosowań.

Zalety:

- ▶ Miejscowe precyzyjne napawanie do 10mm wys., twardości powyżej 56 HRC.
- ▶ Odpowiedni dobór materiałów zapewni uzyskanie jednolitego połączenia spoiny z materiałem bazowym (bez wad).
- ▶ W większości przypadków miejsce naprawy po obróbce jest niezauważalne.
- ▶ Napawanie wszelkich dostępnych stali narzędziowych, stopów aluminium, tytanu, brązów i miedzi.
- ▶ Napawanie nie tylko małych lecz również dużych form, praktycznie bez ograniczeń gabarytowych i wagowych.

SERWIS MOBILNY

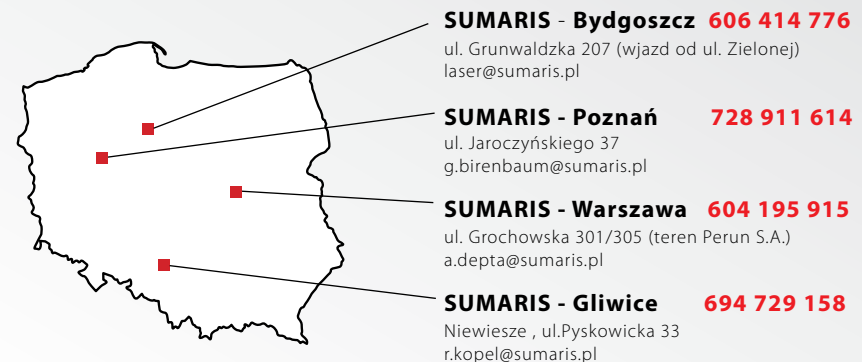
Mobil Welding

W przypadku dużych form (powyżej 1 tony) **przyjedziemy do Was!**



Doprowadzimy **twoją Formę do dobrej Formy!**

Bydgoszcz • Gliwice • Poznań • Warszawa
Jesteśmy w twoim sąsiedztwie, z nami po drodze.



061 840 7492

